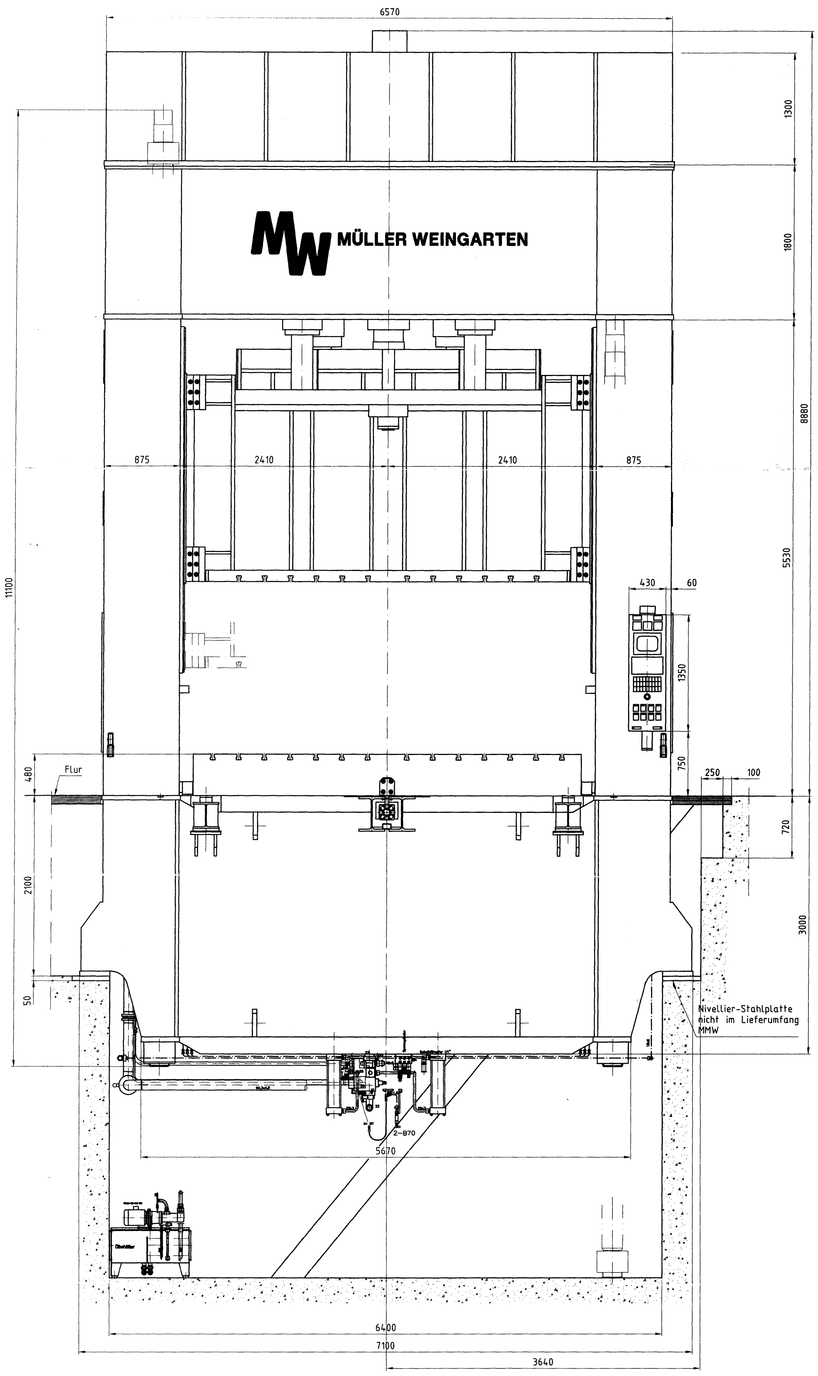

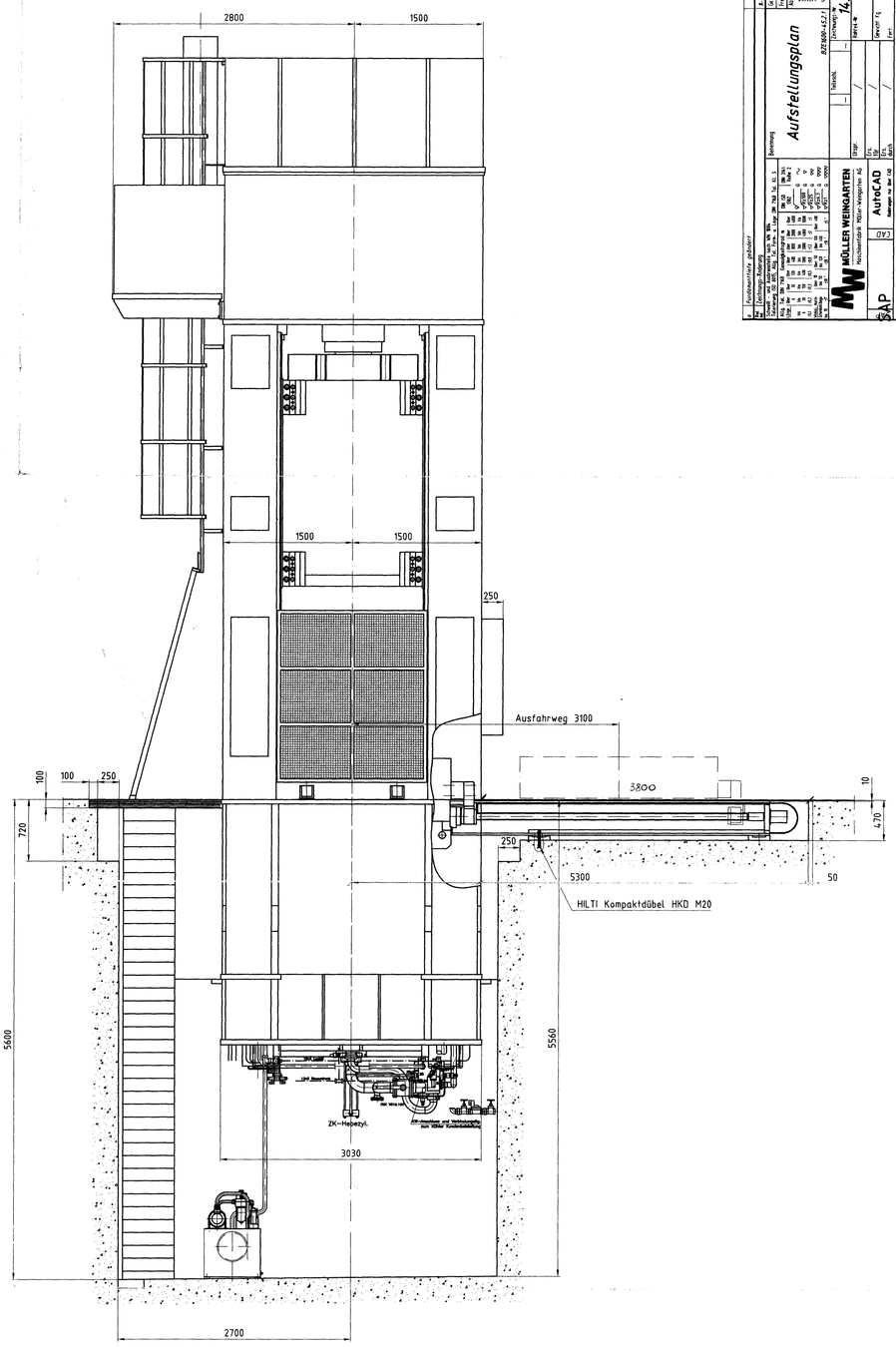

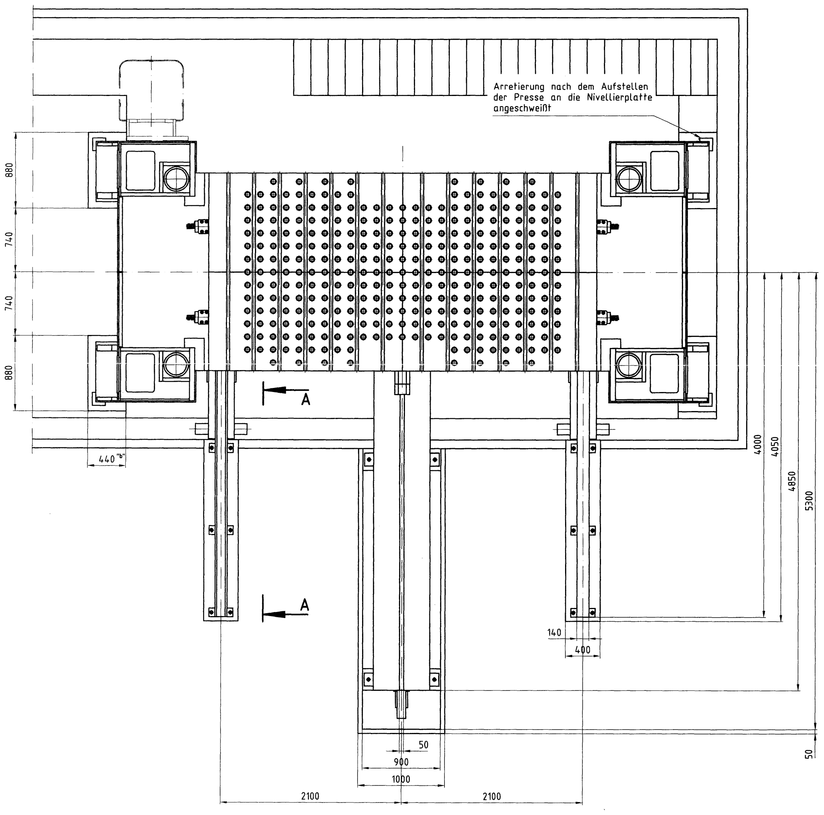

Schnitt A-A

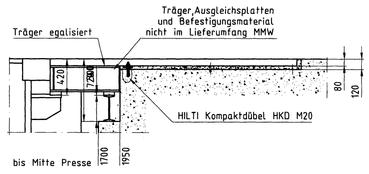

Tavola mobile:

Carico per ruota (con peso dello stampo di 500kN): 220 kN
Interasse: 1440 mm
Carreggiata: 4200 mm

Posa delle rotaie:

Tolleranza ammessa dalla linea orizzontale - senza carico 0,1 mm/m
Tolleranza ammessa dalla linea orizzontale - con carico 1 mm/m
Tolleranza ammessa della rotaia di guida (rotaia con bordino) dall'asse macchina 0,2 mm/m

Dopo l'allineamento delle rotaie, applicare materiale di tenuta sufficientemente resistente su tutta la superficie.

Schiebetisch:

Radlast (bei Werkzeuggewicht 500kN) 220 kN
Radstand 1440 mm
Spurweite 4200 mm

Verlegung der Schienen:

Zulässige Abweichung von der Horizontalen - ohne Belastung 0,1 mm/m
Zulässige Abweichung von der Horizontalen - mit Belastung 1 mm/m
Zulässige Abweichung der Führungsschiene (Schiene mit Spurkranz) von der Maschinenachse 0,2 mm/m

Schienen nach dem Ausrichten mit Vergußmasse mit ausreichender Druckfestigkeit vollflächig untergießen.

Informazioni sulla realizzazione delle fondazioni

Tipo pressa: BZE1600-45.1.2 N. commessa: 208022 H1100

Il presente disegno si riferisce solo ai requisiti delle fondazioni, che sono condizionate dalle dimensioni dell'impianto.
L'esecuzione delle fondazioni, p. es. la profondita', la struttura, la disposizione e la resistenza dell'armatura, la scelta del calcestruzzo appropriato, deve essere adatta alle condizioni locali, p. es. alla resistenza del terreno.

Non assumiamo nessuna responsabilita' civile per i calcoli statici eseguiti.

Nella posa delle fondazioni occorre accertarsi che la distribuzione del carico specifico sul terreno di fondazione sia uniforme.

La superficie delle fondazioni deve essere a tenuta di olio, p. es. mediante applicazione di un adeguato strato a base di resina artificiale.

La trincea di fondazione deve essere protetta dall'acqua stagnante e in pressione e dalla sottopressione, secondo DIN 1045. La base di fondazione deve essere eseguita conformemente delle disposizioni della Legge sulle acque ed essere dotata di una vasca per l'olio in una posizione adeguata.

Sono esclusi dalla nostra fornitura:
puntone di fondazione, elementi di serraggio, scale di accesso, coperture di fondazione e piastre livellatrici.

Occorre verificare le dimensioni delle fondazioni rispetto ai componenti non compresi nella fornitura.

Carico delle fondazioni:

Peso statico totale della macchina:
senza attrezzi ca. 335000 kg + tavole di traslazione 38000 kg
peso attrezzi max. kg

Il carico totale dei puntoni di supporto e della fondazione viene incrementato mediante carichi dinamici, come risulta dalla presente tabella.

Carico dinamico:

Arresto di emergenza dello slittone: 1850 kN
max. forza del cuscino di imbottitura ca.vtro l'arresto meccanico: kN
max. forza frenante dello slittone: kN

Livellamento:

Tra la fondazione in cemento e le superfici d'appoggio della pressa devono essere inserite delle piastre livellatrici di spessore di 50 mm circa.

Se la pressa viene collocata su un telaio di supporto, le piastre livellatrici devono essere inserite tra il telaio e la fondazione in cemento.

La tolleranza reciproca massima delle lastre livellatrici deve essere di 0,4 mm. Occorre evitare l'assestamento delle fondazioni nella zona delle superfici d'appoggio mediante un'opportuna esecuzione delle fondazioni stesse.

Qualora si verificasse comunque un assestamento, con conseguente scostamento dei punti di appoggio, occorrera' procedere ad secondo livellamento.

Altezza tavola:

Le fondazioni sono predisposte per tavole

di 480 mm di altezza dal pavimento.

Le piastre livellatrici devono essere allineate in base a questo valore.

Angaben zur Fundamenterstellung

Pressentyp: BZE1600-45.2.1 Auftrags-Nr.: 208022 H1100

Die vorliegende Zeichnung enthält nur Anforderungen an das Fundament, welche durch die Abmessungen der Anlage bedingt sind.
Die Fundamentausführung, z.B. Fundamenttiefe, Fundamentgestaltung, Anordnung und Stärke der Armierung, Wahl des geeigneten Betons, muß den örtlichen Gegebenheiten, z.B. der Bodentragfähigkeit angepaßt werden.

Für die Auslegung der Fundamentstatik können wir keine Haftung übernehmen.

Bei der Fundamentauslegung ist auf gleichmäßige Bodenpressungsverteilung zu achten.
Die Fundamentoberfläche ist öldicht auszuführen, z.B. durch eine geeignete Beschichtung auf Kunstharzbasis.

Die Fundamentwanne ist gegen stauendes und drückendes Wasser, sowie gegen Auftrieb entsprechend DIN 1045 zu sichern. Die Fundamentsohle ist entsprechend den Bestimmungen des Wasserhaushaltsgesetzes auszuführen und an geeigneter Stelle mit einem Ölsumpf zu versehen.

Nicht zu unserem Lieferumfang gehören:
Fundamentträger, Befestigungsmittel, Einstiegleiter, sowie Fundamentabdeckungen und Nivellierplatten.

Die Fundamentabmessungen sind bezüglich den nicht zum Lieferumfang gehörenden Teilen zu überprüfen.

Fundamentbelastung:

Statisches Gesamtgewicht der Maschine
ohne Werkzeuge ca. 335000 kg + Verschiebetische ca. 38000 kg
Werkzeuggewicht max. kg

Die Gesamtbelastung der Auflageträger und des Fundaments wird durch dynamische Belastungen entsprechend der nachstehenden Tabelle erhöht.

Dynamische Belastung:

Not-Halt des Stößels: 1850 kN

max. Ziehkissenkraft gegen Festanschlag: kN

max. Abbremskraft des Stößels: kN

Nivellierung:

Zwischen Fundamentbeton und Pressen-Auflageflächen sind Nivellerplatten mit einer Dicke von ca. 50 mm vorzusehen.

Wird die Presse auf eine Trägerkonstruktion gesetzt, dann sind die Nivellierplatten zwischen Träger und Fundamentbeton vorzusehen.

Die Platten sind auf eine Toleranz von max. 0,4 mm zueinander auszunivellieren.
Ein Setzen des Fundaments im Bereich der Auflageflächen muß durch entsprechende Ausführung vermieden werden.
Sollten trotzdem Setzungen auftreten, die eine Abweichung der Auflagepunkte ergeben, muß eine Nachnivellierung erfolgen.

Tischhöhe:

Das Fundament ist für eine Tischhöhe

von 480 mm über Flur ausgelegt.

Die Nivellierplatten sind auf diesen Wert auszurichten.

MÜLLER WEINGARTEN
Maschinenfabrik - Presse-Anlagenbau AG
Postfach 1260 · D-88639 Weingarten
Telefon (0751) 4 00-0 · Telefax (0751) 4 00-1 · Telex 732 111 mmw d

Bezeichnung: Aufstellungsplan
BZE1600-45.2.1
Maßstab: 1:25
Datum: 27.11.96
Name: 29.08.96
Gez.: Rodloff
Benn.: BAER
Norm:
Werkstoff:
Benennung: Aufstellungsplan
Zeichnungs-Nr.: 14.54.062 A0
Blatt-Nr.: 1
Ersetzt durch:
Ersetzt für:
Gezeichnet mit AutoCAD
Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder vervielfältigt noch Dritten mitgeteilt werden.